

triart



PANEL
KULLANIM KILAVUZU

40 yıldır, tüm
güzellikleri
mekanlarınıza
taşıyoruz.



Yüksek teknoloji ile donatılmış üretim hattı ve kalite anlayışı ile müşteri memnuniyeti en önemli hedefimizdir.



içindekiler


01 **AKRILUX**_{PANEL}

02 **TECHNOMATT**

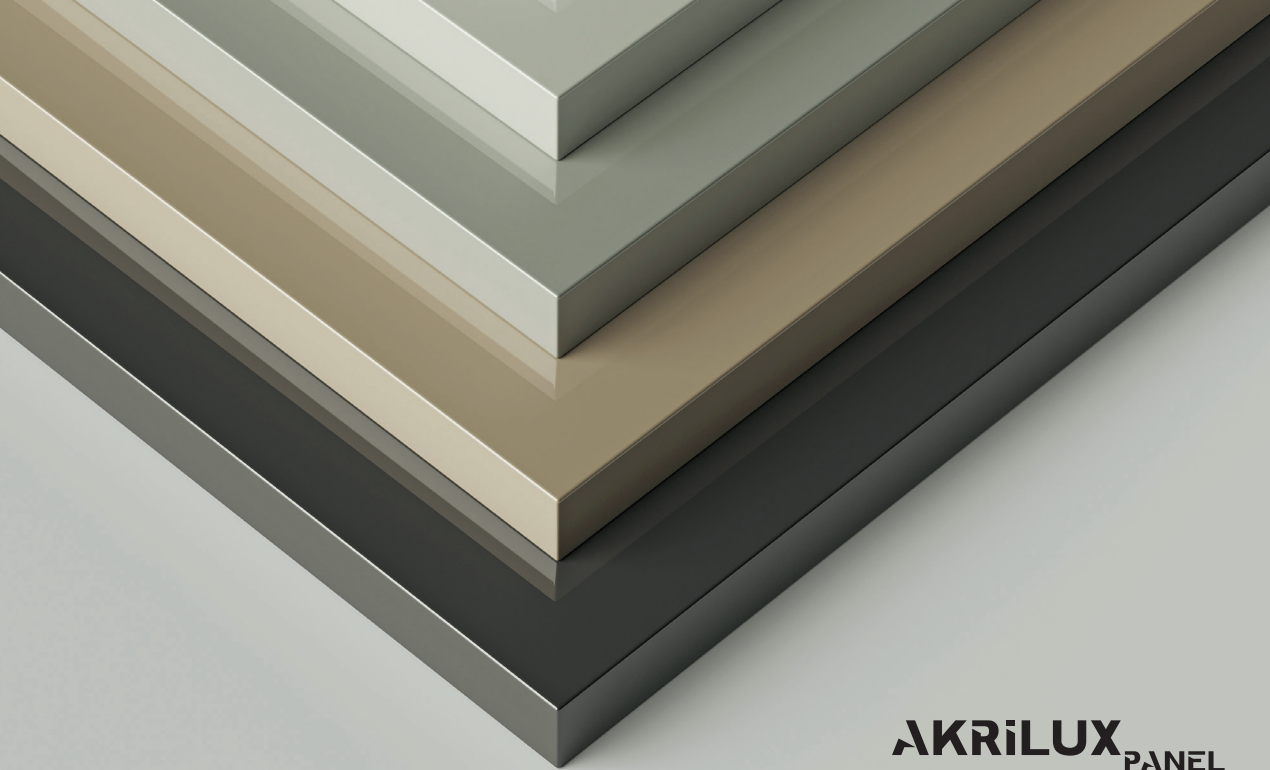


01 Triart Akrilik Panel

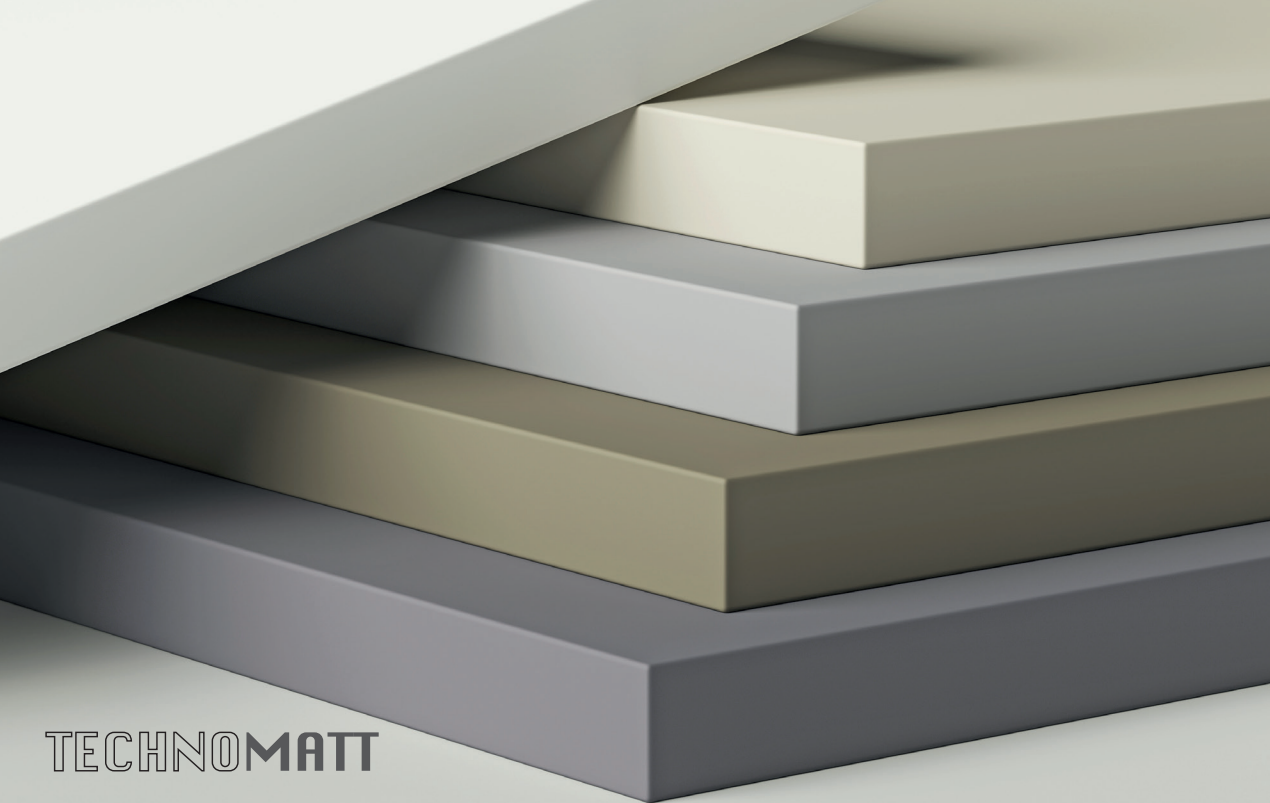
Triart Akrilik Panel Nedir? MDF levha yüzeylerine diğer kaplama çeşitlerine oranla zararlı unsurlar içermeyen ve yüksek yüzey özelliklerine sahip akrilik plaka ve bobin folyo kaplaması ile elde edilir. En son teknolojinin kullanıldığı makinelerde, yüksek hassasiyette üretilerek elde edilir.



Triart Akrilik Paneller; 650 mikron kalınlığında PVC içermeyen yüzeylerdir. MDF yüzeyine laminasyon usulü ile kaplanır. Bu sayede levha tansiyonu dengelenir, çeşitli kimyasal maddelere karşı dirençli hale gelir. Akrilik Panel; yüksek parlaklık seviyesi, çizilmelere ve UV ışınlarına karşı gösterdiği yüksek dayanımla, çevre dostu güvenli bir ürün olarak ön plana çıkmaktadır.



AKRILUX_{PANEL}



TECHNOMATT

02 Techno-Matt Panel

TRİART Techno-Matt Paneller; MDF üzerine çift yüz olarak uygulanan ekstra mat yüzeyli ahşap levhalardır.



Soft touch dokunma hissine ek olarak, yüksek parmak izi dayanımına ve kolay temizlenebilme özelliğine sahip ürünler, ahşapta matlığın asaletini gözler önüne sermektedir.

Ekstra matlık ve kalite ile rakipsiz bir üründür.

	AKRİLİK	TECHNO- MATT
Panel tipi	MDF	MDF
Panel kalınlık	18 mm	18 mm
Panel ebat	1220x2800 mm	1220x2800 mm
Panel arka yüzü	0,65 mm kalınlığında beyaz HIPS astar	Ön yüz ile aynı çift yüz





Akrilik ve Techno-Matt Panelin Avantajları



■ anti-bakteriyel
Anti-bakteriyel olması sebebiyle insan sağlığına son derece uygundur.



■ çizilme direnci
Çizilme mukavemeti diğer kaplama ürünlerine göre yüksektir.



■ mükemmel matlık*
Ekstra matlık sayesinde dokunma hissi verir.



■ dayanıklı
Dayanıklılığını yüksek olduğundan; zorlu iklim şartlarında ve geniş uygulama alanlarında kullanılabilir.



■ renk çeşidi
UV ışınları etkisine ve renk solmasına karşı diğer kaplama ürünlerine oranla mukavemeti yüksektir.



■ ultra parlak**
Yüksek parlaklığa sahiptir ve sahip olduğu görünüm efektiyle derinlik hissi verir.

* Techno-Matt Panel için geçerlidir. ** Triart Akrilik Panel için geçerlidir.

Akrilik ve Techno-Matt Panelin Avantajları



■ çatlama direnci

Boya olmadığı için işlenmesi kolaydır. Kesim yapılması veya kenar bantlaması esnasında kırılma veya çatlama yapmaz.



■ kolay temizlik

Kolay temizlenir ve ev kimyasallarına dayanımı diğer kaplama ürünlerine oranla yüksektir.



■ pürüzsüz

Yüzeyde dalgalı bir görünüm oluşmaz ve pürüzsüzdür.



■ iz yapmaz

Parmak izi dayanımı olan doğal yüzeyler.



■ kimyasallara direnç

Ev kimyasallarına karşı dayanıklıdır.



■ hizmet kalitesi

Yazıcılar'ın yüksek üretim kapasitesi ve 360° hizmet kalitesi...

Akrilik ve Techno-Matt Panel Üretim, Montaj ve Bakım Talimatı

■ kesme ve ebatlama

- Koruyucu şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlandıktan sonra 24 saat içerisinde; teslimattan ise en geç 3 ay sonra sökülmelidir.
- Koruyucu film tabakası ile kaplı ürünler (korunma amaçlı) üretim esnasında oluşabilecek hasarları en aza indirger ve bitmiş ürüne kadar levhayı korur. Bu yüzden hasarı en aza indirmek için bitmiş ürüne kadar koruyucu film tabakası çıkartılmamalıdır.
- Malzeme ebatlanırken, ihtiyaca göre şilteyi kaldırdıktan sonra, şeffaf folyoyu kaldırmadan 4 kenarından minimum 15'er mm trim payı alınması gerekmektedir. Bu nedenle hasarı en aza indirmek için bitmiş ürüne kadar koruyucu film tabakası çıkartılmamalı, PVC kenarbant çekilmelidir(bantlanmalıdır).

■ aletler

Triart Akrilik Panel ve Techno-Matt Panel'in en iyi kalitedeki kaplaması için, aşağıda belirtilen alet kullanma kuralları önemlidir:

- Standart ahşap çalışma aletleri ile ebatlama yapılabilir.
- Aletler keskin ve yeni bilenmiş olmalıdır.
- Hard metal veya elmas uçlu kesme kenarları en iyi sonuçları verecektir.
- Yetkili alet tedarikçisine göre tavsiye edilen kesme hızını ve besleme hızlarını kullanın.
- Alet tedarikçisinin tavsiyelerine uygun olarak düzenli ve yeterli bir yeniden bileme programı uygulayın.

Akrilik ve Techno-Matt Panel Üretim, Montaj ve Bakım Talimatı

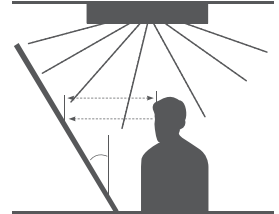
Parlak yüzeylerin işlenmesi için uygun ortam şartlarının sağlanması gerekir. Bu da, bütün aletlerin keskin tutulması gerektiği anlamına gelir. Makine stabilize edilmeli, ayarlanmalı ve iyi durumda tutulmalıdır. Bütün teçhizatlar mümkün olduğu kadar temiz olmalıdır.

- Koruyucu şeffaf folyo yerleştirilen parlak yüzey, kesme işlemi esnasında yukarı doğru olabilir. Levhanın ters çevrilmesi gerek yoktur.
- Daha temiz kesmek için alt tarafta bir çizici testere kullanılmalıdır. Çizicisiz kesim yapılmamalıdır.
- Kenar bantlama sonrasında ön freze uygulaması yapılması tavsiye edilir.
- Levha, makinede işlenirken her zaman sağlam şekilde desteklenmeli ve yerleştirilmelidir.
- Kesim sırasında kenar çıtalama efekti kontrol edilmelidir. Çıtalama efekti toleransınızı aştığında testere körelmiş demektir. Bilenmiş testere ile kesime devam edilmesi gerekmektedir.
- 45 derece ile kesilmiş olan ürünler fazla bekletmeden kapak haline getirilmelidir.
- Yüzeyin zarar görmemesi için, yüzey koruma folyosunun montaj bitene kadar sökülmemesi gerekmektedir.

■ yüzey ve kusur kontrolü

Kusur olarak tanımlanacak bir mikro kusur aşağıda belirtilen koşullarda tespit edilebilir (bunlar lif veya çiziklerin yanı sıra leke veya çöküntülere uygulanır).

- Değerlendirme gün ışığına benzeyen aydınlatmada yapılır (5000 Kelvin).
- Görüş mesafesi levhanın yüzeyinden en az 700 mm mesafede
- Görüş süresi: Maksimum 20 saniye
- Işık şiddeti: 800–1600 Lüks
- Ürünün eğim açısı: 45°



Akrilik ve Techno-Matt Panel Üretim, Montaj ve Bakım Talimatı

■ depolama ve saklama koşulları

- Ürünler tasarım olarak iç mekanlar için üretilmiştir. Yapılacak olan uygulamada buna dikkat edilmesi gerekmektedir.
 - Ürünlerin direkt gün ışığına maruz bırakılmaması gerekmektedir.
 - Ürünü, sıcaklığı 10–35°C arasında (nispi hava nemi %50-60 arasında) olan hava sirkülasyonu olmayan ve mümkün olduğunca toz ve küçük maddelerden arındırılmış uygun bir ortamda depolanmalı ve işlemden geçirilmelidir.
 - Paneller işleme alınırken kenar ve köşelerde eziklik, çökme ve kırılma gibi durumlar oluşmaması için dikkatli şekilde istifleme yapılmalı, dönme olmaması için paneller açılı şekilde bir yere dayalı olarak uzun süre bekletilmemelidir.
 - Koruyucu şeffaf folyo kaplanan levhalar güneş ışınlarına (kızılötesi ışınlara) direkt maruz bırakılmamalıdır.
 - Nakliye aşamasında ürünün elleçlenmesi sırasında ürünler birbirine sürtmeden kaldırılmalıdır.
 - Ürün depoda yatay olarak dizildiğinde, mutlaka eşit aralıklarda dönmeyi engelleyecek şekilde takoz üzerine istiflenmesi sağlanmalıdır.
- Üst üste yapılan istiflerde takozlar aynı hizada ve aynı adette olmalıdır.
- Çok fazla sayıda ürünü dikey stoklamaktan kaçınılmalı, dikey stoklamada mutlaka destek kullanılmalıdır.
 - Birbirini takip eden işlerde renk tonları kontrol edilmelidir.
 - Ürünler açık olan, bahçe ve su ile yıkanan ve doğrudan buhara maruz kalan yerlerde kullanılmamalıdır.

Nakliye, depolama ve işleme esnasında ürünün aşağıda belirtilen durumlara maruz kalmasından kaçının!

- Isıtma kaynaklarının hemen yakınında depolama (presler/kurutucular)
- Isı ve güneş ışınlarına maruz kalma (dış kızılötesi ışık)
- Artan hava nemiyle düzgün olmayan havalandırma
- Doğrudan hava akımı olan alanda depolama

Akrilik ve Techno-Matt Panel Üretim, Montaj ve Bakım Talimatı

■ bakım ve temizleme

- Koruyucu şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlanana kadar sökülmemelidir.

Ürünlerin üzerindeki şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlandıktan sonra 24 saat içerisinde sökülmeli ve 6 saat bekletildikten sonra yüzey nemli bir bez veya ahşap temizleyici ile silinmelidir. Temizlik için, sabun ve su ile nemlendirilmiş aşındırıcı olmayan bir bez kullanılması ve ardından hemen kurutulması önerilir.

İKAZ: Aşındırıcı temizlik ve ovma maddelerinin kullanımı hasara neden olabilir. Hiçbir koşulda solvent, alkol, amonyak, vb. gibi sert kimyasallar(aşındırıcı temizlik maddeleri) kullanılmamalıdır.

■ işlemden geçirme kuralları

- Bu kurallar yalnızca tavsiyedir. Garanti ve sorumluluk olmadan verilir ve özel bir sözleşme oluşturmaz. Kullanıcı, bu ürünü kullanmadan önce özel amaçlarına veya projelerine uygun olup olmadığını test etmekle yükümlüdür.
- Ürünü alet ve makine teknolojilerinde, süreçlerde ve değer katan faaliyetlerde olduğu gibi sürekli gelişmektedir. Değişiklikler ve güncel ürün yönetmelikleri için lütfen takip ediniz.



Organize Sanayi Bölgesi, 61900
Arsin/Trabzon
T +90 462 400 1 400
info@triart.com.tr
www.triart.com.tr

